

TEMATIKA

A képzés során az EN ISO 12100 gépbiztonsági alapszabvány által leírt módszertan alapján részletesen áttekintjük a kockázatfelméréshez szükséges információk körét, az elvégzendő lépéseket és ezek dokumentálására vonatkozó követelményeket:

- géphatárok definiálása minden releváns szempontból (térbeli, időbeli, használati...),
- veszélyazonosítás (figyelembe veendő veszélyforrások és hatásaik, veszélyazonosítási módszerek),
- kockázatbecslés módszerei,
- kockázatértékelés, alkalmazandó skálák, szempontok,
- kockázatcsökkentés elvi lehetőségei.

A folyamat bemutatása során tisztázzuk a kapcsolódó fogalmakat és egyszerű példákkal és dokumentum mintákkal tesszük a gyakorlatba könnyen átültethetővé az elméletet. Ezek mellett egy-két speciális iparági példát is megnézünk az eltérő módszertanokra történő kitékintés érdekében, mint például

- a biztonsági vezérlőrendszerek elvárt teljesítményszintjéhez (megbízhatóságához) alkalmazandó módszert az EN ISO 13849-1,
- a gépek kézi kiszolgálásának ergonómiai szempontú kockázatelemzése EN 1005-ös szabványcsalád,
- az ipari robotrendszerekre vonatkozó ISO 10218-2 új kiadása szerinti specialitások,
- a higiéniai szempontú elemzés élelmiszer ipari gépek esetén az EN 1672-2 és egyéb iparágaknál alkalmazandó EN ISO 14159 és annak aktuális tervezett változtatása, vagy
- a gépekre vonatkozó új kiberbiztonsági követelmények teljesítéséhez elengedhetetlen kiberbiztonsági fenyegetettség felmérést (threat assessment) a biztonsági funkciók elvárt kiberbiztonsági szintjének meghatározásához (Safety-Related Security Level, SRSL) a prEN 50742 szabványtervezet

alapján.

AMIRŐL NEM LESZ SZÓ

Ezekről a témákról ezen a napon nem fogunk beszélni, habár szervesen kapcsolódnak a témához.

Amennyiben ilyen témájú képzésre lenne szükséged, szívesen készítünk testreszabott tematikát kihelyezett képzésre!

- A fent hivatkozott szabványok nem kerülnek teljeskörű ismertetésre, csak olyan mértékben dolgozzuk fel ezeket, amennyire az adott kockázatfelmérési módszertan megértéséhez szükséges!
- A CE-jelölés lépései és kapcsolódó felelősségek, dokumentáció
- A kockázatcsökkentés érdekében alkalmazható gépbiztonsági szabványok követelményei
- Munkavédelmi kockázatértékelés követelményei, módszertana
- Egyéb szakterületi kockázatfelmérési, kockázatirányítási témák